

SALI DISIDRATANTI UOP MOLSIV® TIPO XL-8

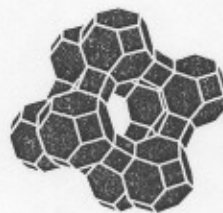
Proprietá fisiche (Valori tipici)	Test (Metodo)	Valore	
L.O.I. (Perdita al fuoco) A 950 °C	LAM 532	1,0 % in peso	
Acqua residua	LPM 314	0,6 % in peso	
Capacita di adsorbimento acqua A 17.5 mm Hg	LEM 306	21 % in peso	
Delta T (10g/10 cc)	DTT	35 °C	
Adsorbimento/Desorbimento di aria	TTC	0,2 cc/g	
Densitá	LPM 315	730 g/litro	
Opacitá	LPM 459	22	
Dimensione delle sfere	LPM 428	1,3 mm	(1-1,68 mm)
		mini	(0,6-1,3 mm)
		extra mini	(0,46-0,84 mm)

Imballo	Scatole (25 Kg netti)	Fusti (52,5 Kg netti)	Fusti (140 Kg netti)
1,3 mm	X	○	○
mini	○	○	○
extra mini	○	○	X

- X Imballo standard
○ Disponibile solo su richiesta



APPROVAL CERTIFICATE NO.891008



MOLSIV®
ADSORBENTS
A PRODUCT OF UOP

UOP

MOLSIV[®]
ADSORBENTS
 a product of **UOP**



APPROVAL CERTIFICATE NO. 160665

UOP M.S. S.p.A

Uffici Commerciali e Amministrativi:

Viale Milanofori,
 Strada 1 - Palazzo E1
 I 20090 ASSAGO MI

Tel. (02) 57540.1
 Telefax (02) 57500109 / 145
 Telex 351337 UOP MS I

SPECIFICA PRODOTTO

XL8 1.3

PROPRIETA'

METODO ANALITICO

Densità, lbs/CF	LPM 315	50 max
Air. Des., cm ³ /g	PL 118	0.33 max
Delta T, C°	PL 122	35 min
Dust opac.	LPM 459	44 max
H ₂ O Cap., 17,5 mm Hg	LEM 306	21min
LOI, a 1000 C° %	LAM 532	1,5 max



XL8 MOLSIIV™ ADSORBENT

DESCRIPTION

XL8 Molsiv Adsorbent is a pure 3A molecular sieve product. When used to manufacture insulated glass windows, this high-capacity adsorbent can achieve and maintain water dew points as low as -75°C . It also has the lowest air, inert gas (argon or krypton), and SF_6 capacity of all the insulated glass products.

SPECIAL FEATURES

Low air and inert gas capacity: Adsorbent related unit deflection and seal stresses are minimised. The low u-values expected by inert gas filling are achieved by keeping the gas between the glass and minimising the amount adsorbed on the adsorbent.

TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES

XL8 Molsiv Adsorbent	1.3mm Beads	Mini Beads	Extra Mini Beads³
Nominal pore diameter (Å)	3	3	3
Bead size range (mm)	1.0-1.68	0.6-1.3	0.46-0.84
Bulk density (kg/m ³)	740	740	760
Residual moisture content, as packaged (wt-%)	0.6	0.6	0.6
Equilibrium H ₂ O capacity ¹ (wt-%)	22	22	22
H ₂ O Adsorption capacity ² (wt-%)	21	21	21
Attainable moisture dew point (°C)	-75	-75	-75
Air Adsorption/Desorption (cm ³ /gm)	0.2	0.2	0.2
Opacity (dust)	22	22	22

¹ Measured at 17.5mm Hg H₂O, 25°C

² 32% r.h., 23°C [according to prEN 1279.2 (wt-%)]

³ Suitable for pneumatic desiccant fillers

Superior bead strength: Minimised dusting and chipping occurs during pneumatic conveying and spacer filling.

SAFETY AND HANDLING

See the UOP brochure entitled 'Molecular Sieve Safety Bulletin for Manufacturers' or contact your local UOP representative. XL8 Molsiv Adsorbent test kits are available for quick, in-plant monitoring of residual moisture and adsorbent activity.

SHIPPING INFORMATION

Molsiv XL8 adsorbent is available in moisture-resistant bags in boxes, single component PE-bags, steel drums and super sacks.

FOR MORE INFORMATION

For more information, contact your UOP representative or UOP's Adsorbents business at:

UOP M.S. S.r.l.
Viale Milanofiori,
Strada 1, Palazzo E1,
I-20090 ASSAGO MI
Milan, Italy.

Telephone: 39-02-892241
Fax: 39-02-5750-0145
E-mail: Adsorbents@uop.com

© 2003 UOP LLC. All rights reserved.

This information is not to be taken as a warranty or representation for which UOP assumes legal responsibility nor as permission or recommendation to practice any patented invention without a license. It is offered solely for your consideration.

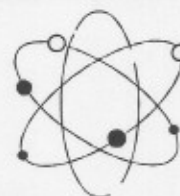
UOP 3102-116eu 0403A0H-A4

**UOP™**

UOP LLC
25 East Algonquin Road
Des Plaines, IL 60017-5017
www.uop.com

UOP M.S. S.p.A.

Quality Assurance & Process Engineering Department
Casella Postale (P.O.BOX) 174 - 89100 Reggio Calabria
TEL: +39 965 648 1 - FAX: +39 965 640 674



MEMORANDUM

DATE: 18 - Nov - 97	N° OF PAGES (INCL. THIS ONE): 04
FROM: UOP Laboratories	Reggio Calabria
SUBJECT: Metodi UNI 10593/2 Tc e Ti	

Premessa

Il presente documento sintetizza i risultati di una lavoro condotto presso i laboratori della UOP con lo scopo di verificare la presenza di correlazione tra i metodi utilizzati dalla UOP per la misura della capacità di adsorbimento (LEM 306) e del tenore di umidità (LAM 532) ed i corrispondenti metodi previsti dalle norme UNI, Tc e Ti.

Conclusioni

Dalle prove effettuate su un rilevante numero di campioni di XL-8 1.3 mm, é risultato che:

- il metodo UNI 10593/2 Tc per la misura dell'adsorbimento all'acqua dei setacci molecolari é correlabile, con buona approssimazione, con il metodo UOP LEM 306. La correlazione é espressa dalla seguente formula:

$$Tc \cong 0.953 \times \text{dato UOP}^{(*)} \text{ (LEM 306)}$$

- il metodo UNI 10593/2 Ti per la misura del tenore di umidità dei setacci molecolari restituisce risultati molto vicini a quelli ottenuti con il metodo UOP LAM 532. Vale quindi la seguente formula:

$$Ti \cong \text{dato UOP}^{(*)} \text{ (LAM 532)}$$

(*) Dati rilevabili dai certificati di analisi.

Reggio Calabria,

21 Luglio 1997

Il responsabile dei Laboratori UOP

uop

UOP M.S. S.p.A

Uffici Commerciali e Amministrativi:

Viale Milanofiori,
Strada 1 - Palazzo E1
I 20090 ASSAGO MI

Tel. (02) 57540.1
Telefax (02) 57500109 / 145
Telex 351337 UOP MS I



MOLSIV®
ADSORBENTS
a product of uop



APPROVAL CERTIFICATE NO. 891008

DICHIARAZIONE

Oggetto: Setacci molecolari per vetri isolanti

Riferimento: Norme Uni 10593/2 - Metodologie di misura del Tc e del Ti

La UOP M.S. S.p.A. dichiara che, ai fini delle valutazioni delle prestazioni dei setacci molecolari di sua produzione nelle vetrate isolanti, i metodi per la misura della "Capacità di adsorbimento" e della "Perdita al fuoco" utilizzati dai suoi laboratori sono equivalenti ai metodi Tc e Ti delle norme Uni 10593/2.

Reggio Calabria, 23 gennaio, 1997

G. Muritano

Q.A. Manager

UOP M.S. S.p.A.