

La scheda delle caratteristiche del prodotto profilo decorativo Germanella descrive sinteticamente le caratteristiche tecniche salienti del prodotto deducibili dai disegni costruttivi e dalle specifiche tecniche dei fornitori.

### Caratteristiche materie prima (UNI EN 485-2)

LEGA	STATO	SPESSORE	Rm	Rp	A5%	A50 %
EN AW 1085	H18	0,40 (+ 0.03)	≥ 125	≥ 105	-	≥ 2
3005	H26	0,39 (± 0.01)	195 ÷ 240	≥ 155	≥ 9	--

**N.B.**  
Lega EN AW 1085 utilizzata per brilloro e brillargento  
Lega 3005 utilizzata per verniciato

Legenda:  
Rm = Carico unitario di rottura a trazione  
Rp = Carico di snervamento  
A = Allungamento percentuale

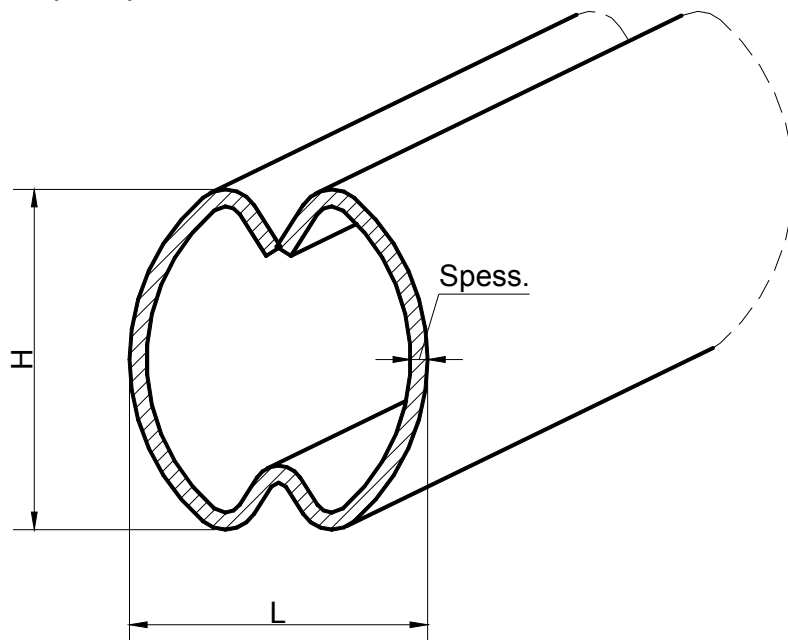
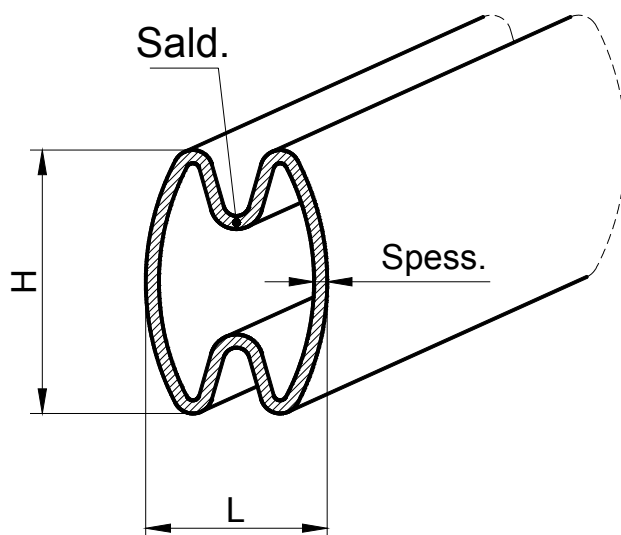
### Composizione materia prima (UNI EN 573-3)

LEGA EN AW 1085												
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ga	V	altri tot.	altri cad.	Al
0.10	0,12	0,03	0.02	0.02	--	0,03	0.02	0.03	0.05	--	0,01	>99.85

LEGA 3005											
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al	
0,60	0,70	0,30	1,0 ÷ 1,5	0,20 ÷ 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto	

### Caratteristiche del prodotto finito

Tolleranza sulla larghezza	± 0,3 mm
Tolleranza sull'altezza	± 0,3 mm
Tolleranza sulla lunghezza	- 5 mm / + 10 mm
Controllo saldatura	Controllo ultrasuoni in linea (Eddy Sensor) solo su profilo Germanella 8 x 5
Fogging test e contenuto volatile	Secondo parte "C" e "G" del regolamento UNI (assente)
Grassi residui	Non richiesto
Permeabilità dei fori	Non applicabile
Verniciatura (se effettuata)	Vernici 100% poliesteri (Spessore 20 -24 µm)

**Dimensioni e tolleranze****GERMANELLA (OLD)****GERMANELLA (NEW)**

TIPO	H	L	S
AVVICINATA (OLD)	8.0	7.0	0.4
SALDATA (NEW)	8.0	5.0	0.4