

Sigillante per vetro isolante GD 677



Sigillante speciale per la produzione di vetro isolante

- Elevata resistenza
- Elevata elasticità
- Buona adesione su molti tipi di plastica
- Adesione su vetro, alluminio, acciaio zincato ed acciaio inossidabile
- In generale per le succitate basi non è necessario un primer

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Base	Componente A: Poliuretano Componente B: Isocianato
Colore della miscela	Nero
Consistenza	Pastosa
Rapporto di miscelazione secondo Volume secondo Peso	Componente A : Componente B = 10 : 1 Componente A : Componente B = 10 : 0,65

	VALORE	DIMENSIONE	CONDIZIONI
Densità comp. A comp. B	1,68 1,10	± 0,03 0,03	kg / dm ³ kg / dm ³
Tempo di passivazione	35	± 10	min
Durezza Shore A	42	± 5	nessuna
Resistenza alla sbucciatura	≥ 4,0		N/mm
Resistenza allo strappo	> 0,8		N/mm ²

DIN 53505 dopo un tempo di indurimento di 24 ore a NK 23/50-2 DIN 50014

Dopo un tempo di indurimento di 24 ore a NK 23/50-2 DIN 50014 ed un angolo di spianatura di 90° con una velocità di trazione di 100 mm/min. Materiale da sigillare alluminio/vetro

Dopo un tempo di indurimento di 7gg. dalle prove a NK 23/50-2 DIN 50014 e forma del provino secondo DIN 52455 parte 1

Andamento dell'indurimento ad una temperatura di 23°C in base all'aumento della durezza Shore A	Tempo	2	3	4	5	6	12	24
	Shore A (± 4)	5	14	20	25	28	34	42

LAVORAZIONE

Preparazione del lavoro

I fianchi dei giunti o le superfici da sigillare devono essere asciutti puliti, esenti da polvere e grasso. Consigliamo per la pulizia Körasolv GL, se non sono disponibili macchine per lavaggio od altri mezzi provati che non producano residui.

Preparazione della miscela

Nella lavorazione con miscelatori automatici si deve fare attenzione che il cilindro di dosaggio sia regolato in modo corretto. Rapporto di miscelazione secondo volume : 10 : 1. La miscela a 2 componenti deve essere lavorata entro ca. 30 min. (tempo di passivazione a 23°C). Ad una temperatura più elevata il tempo di passivazione è più breve.

Si dovrebbe preparare solo la quantità che può essere consumata nel tempo utile.

Regola empirica :

Tempo di passivazione 30 min. con materiale a 20°C

Tempo di passivazione 15 min. con materiale a 30°C

Tempo di passivazione 8 min con materiale a 40°C

Un eccessivo dosaggio di catalizzatore (oltre 10 : 1,1 secondo volume) non altera le caratteristiche del materiale. Un sotto-dosaggio di catalizzatore è senz'altro da evitare.

Indurimento :

Il GD 677 non può essere utilizzato sotto i 10°C di temperatura ambiente. La velocità di indurimento del GD 677 come pure la relativa adesione, dipendono dalla temperatura ambiente. Ad una temperatura di 10°C i tempi di indurimento raddoppiano o triplicano, ad una temperatura di 30°C si riducono circa alla metà. Si ottiene una superficie non più appiccicosa ad una temperatura di 23°C, dopo ca. 5 ore.

SOLVENTI E DETERGENTI

Per la pulizia delle superfici: Körasolv GL

Per la pulizia degli attrezzi di lavoro e per rimuovere macchie fresche: Körasolv GR

INDICAZIONI PARTICOLARI

Magazzinaggio

Conservare il prodotto ben chiuso, in luogo fresco ed asciutto; conservazione circa 6 mesi.

SICUREZZA

Per l'uso dei nostri prodotti osservate le indicazioni riportate sulle nostre schede tecniche di sicurezza CE e le indicazioni di sicurezza sulle etichette delle confezioni. In particolare vanno osservate le norme della disposizione sulle sostanze pericolose e le norme antinfortunistiche emesse dall'Istituto di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro. Conservate sempre a portata di mano la scheda tecnica sulla sicurezza CE del prodotto usato. Essa contiene preziose indicazioni sull'uso sicuro, lo smaltimento e sul comportamento da adottare in caso di incidente.

CONFEZIONE

Fusti da 209 litri di unità di miscelazione

NUMERO DI PRODOTTO

C35522

C34224

Rilevanti dati di sicurezza si trovano sulle schede di sicurezza !

Facciamo notare che i valori indicati sono stati rilevati in laboratorio e che per la Vostra lavorazione individuale vanno verificati attraverso prove eseguite in proprio, secondo le Vostre condizioni pratiche di lavoro. Da queste indicazioni non può risultare alcuna responsabilità. Possiamo assumere solo la garanzia per l'alta qualità dei nostri prodotti.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens

Telefono +49 6331 56-2668

Fax +49 6331 56-2192

casella di ufficio postale 2162 D-66929 Pirmasens

eMail

Internet

Dichtstoffe@Koemmerling-chemie.de

www.Koemmerling-chemie.de

