

GD 116



Sigillante usato per la produzione di vetrate isolanti

- Adesione su vetro, alluminio, acciaio zincato e inossidabile
- Elevata resistenza e elasticità
- Senza bisogno di primer

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Base	Componente A: polisolfuro Componente B: biossido di manganese (pirolusite)	
Colore della miscela	Nero	
Consistenza	Pastosa	
Rapporto di miscelazione - secondo volume: - secondo peso:	Componente A : Componente B = 10 : 1 Componente A : Componente B = 10 : 0,88	
Densità		
Componente A:	ca. 1,78 g/cm ³	23°C
Componente B:	ca. 1,58 g/cm ³	
Potlife con componente B 65	ca. 45 min	23°C
Resistenza alla sbucciatura	> 4 N/mm ¹	
Resistenza allo strappo	> 0,8 N/mm ² 2)	
Durezza Shore A	> 38 3)	EN 1279.6, appendice E e Kö-Norm 100039 a NK 23/50
Aderenza Floatglas	ca. 0,38 N/mm ²	EN 1279.4, appendice A
Permeabilità al vapore acqueo	< 9 g/m ² ·d	EN 1279.4
Permeabilità al gas (Ar)	< 0,00 6 g/m ² ·h	EN 1279.4
Elementi volatili	< 1 %	EN 1279.6, appendice G
Fogging	senza appannamento visivo	EN 1279.6, appendice C

¹⁾ Kö-Norm 100086, 24 ore NK 23/50, alluminio / vetro

²⁾ Kö-Norm 100075, doppio 7 giorni NK 23/50, vetro / vetro

³⁾ valore medio

APPLICAZIONE

Preparazione

Il fianco dei giunti o le superfici da sigillare devono essere asciutti, puliti, privi di grassi e di polvere. Per la loro pulizia consigliamo Körasolv GL, a meno che non si disponga di lavatrici o di altri mezzi che non lascino residui.

Preparazione della miscela

Lavorando con miscelatori automatici bisogna controllare l'esatta regolazione del cilindro di dosaggio. Rapporto di miscelazione secondo volume: 10:1.

La miscela a due componenti va applicata entro 40 minuti (potlife a 23°C). A temperatura più elevata il potlife si abbrevia. E' perciò opportuno preparare solo materiale che possa venire effettivamente applicato nel tempo utile.

Regola empirica:

40 min. potlife con materiale a 20°C

20 min. potlife con materiale a 30°C

10 min. potlife con materiale a 40°C

Tolleranza: ± 20 %

Indurimento

Non si deve lavorare il prodotto GD 116 a temperature inferiori a 10°C. La velocità di indurimento del GD 116 dipende essenzialmente dalla temperatura di stoccaggio delle vetrare sigillate.

A 10°C i tempi d'indurimento si raddoppiano o si triplicano: a 30°C si riducono a circa la metà.

Si ottiene una superficie fuori polvere ad una temperatura di 23°C dopo ca. 2 ore.

SOLVENTI E DETERGENTI

Per la pulizia delle superfici: Körasolv GL

INDICAZIONI PARTICOLARI**Attrezzi di lavoro**

Fustini: miscelatore con agitatore, pistola aspirante SVV con piastra d'impronta

Fusti: Miscelatori ed estrusori automatici

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco ed asciutto in confezioni accuratamente chiuse.

Tempo di inalterabilità circa 9 mesi Componente A, 9 mesi Componente B.

SICUREZZA

Per l'uso dei nostri prodotti osservate le indicazioni riportate sulle nostre schede tecniche di sicurezza CE e le indicazioni di sicurezza sulle etichette delle confezioni. In particolare vanno osservate le norme della disposizione sulle sostanze pericolose e le norme antinfortunistiche emesse dall'Istituto di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro. Conservate sempre a portata di mano la scheda tecnica sulla sicurezza CE del prodotto usato. Essa contiene preziose indicazioni sull'uso sicuro, lo smaltimento e sul comportamento da adottare in caso di incidente.

CONFEZIONE

Fusti da 209 litri di unità di miscelazione

Unità di miscelazione A + B da 2,5 l

Rilevanti dati di sicurezza si trovano sulle schede di sicurezza !

Facciamo notare che i valori indicati sono stati rilevati in laboratorio e che per la Vostra lavorazione individuale vanno verificati attraverso prove eseguite in proprio, secondo le Vostre condizioni pratiche di lavoro. Da queste indicazioni non può risultare alcuna responsabilità. Possiamo assumere solo la garanzia per l'alta qualità dei nostri prodotti.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens
Telefono +49 6331 56-2523
Fax +49 6331 56-2192

casella di ufficio postale 2162 D-66929 Pirmasens
eMail Dichtstoffe@Koemmerling-chemie.de
Internet www.Koemmerling-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030